



**WACKER
NEUSON**
all it takes!

Baustellentechnik

Aufbruchtechnik, Pumpen,
Lichtmast und Stromaggregate



Ihr zuverlässiger Lösungsanbieter

Wir bieten Kunden weltweit ein umfassendes Programm an Baumaschinen und -geräten, Ersatzteilen und Dienstleistungen an. Seit den Anfängen unseres Unternehmens 1848 steht die Marke Wacker Neuson für Zuverlässigkeit und Innovationskraft. Unter anderem Unternehmen des Bauhauptgewerbes, des Garten- und Landschaftsbaus, Kommunen und der Industrie setzen auf die innovativen Lösungen von Wacker Neuson. Wacker Neuson – **all it takes!**



Unsere Dienstleistungen

Wenn Sie uns brauchen, sind wir da. Wir beraten Sie nicht nur beim Kauf einer Maschine, sondern auch danach. Auf unsere kompetente und schnelle Unterstützung können Sie vertrauen. Informieren Sie sich über unsere umfangreichen Dienstleistungen für Baumaschinen und Baugeräte. Mit unserem flächendeckenden Vertriebs- und Servicenetz sind wir immer in Ihrer Nähe.

Erfahren Sie mehr:
wackerneuson.com/services



Inhalt.

Aufbruchtechnik	4
Benzinhämmer	4
Fugenschneider	6
Trennschneider	7
Zubehör	8
Meißel- und Stopfwerkzeuge	8
Technische Daten	9
Pumpen	10
Motorpumpen	10
Elektrische Tauchpumpen	11
Technische Daten	12
Lichtmast	14
Stromaggregate	16
Charging Box	17
Technische Daten	19

Benzinhämmer.

Stark im Einsatz bei Abbruch- und Gleisstopfarbeiten: Die Benzinhämmer von Wacker Neuson sind Ihre leistungsstarken Begleiter im anspruchsvollen Baustellenalltag und überzeugen mit hoher Effizienz, Komfort, Sicherheit und Umweltfreundlichkeit.

Effizienz

- Hohe Einzelschlagenergie bei niedrigem Gewicht
- Kraftstofftank mit stattlichem 1,8 Liter Fassungsvermögen
- Der große Kraftstofffilter sorgt für lange Wartungsintervalle und hohe Motorlebensdauer
- Verschiedene Werkzeugaufnahmen verfügbar

Performance

- Das starke Schlagwerk liefert eine hohe Leistung
- Das Schlagwerk ist extrem robust gegen Beschädigungen und Verschleiß
- Der Benzinhammer BH65 verfügt über ein Hohlkolbenschlagwerk und hat daher eine hohe Abbruchleistung

Sicherheit

- Sichere Führung dank linear zur Schlagachse verlaufender Haubenführung
- Niedrige Hand-Arm-Vibrationen

BH65



BH55rw



BH40



Komfort

- Hoher Bedienkomfort durch kompakte Haubenform
- Der Benzinhammer BH40 ist mit 20 kg wesentlich leichter als andere Hämmer
- Die Ganzhaubenabfederung ermöglicht enges Führen am Körper
- Purger für schnelles und einfaches Starten
- Stabiler, gut ausbalancierter Handgriff

Umweltfreundlichkeit

- Sparsamer und emissionsarmer Zweitakt-Motor WM80c aus eigener Entwicklung

Wartung

- Langes Nachschmierintervall von 40 Betriebsstunden (BH55rw und BH65)
- Das selbstreinigende Schlagwerk spart Kosten und Zeit für Wartungen
- Ein wartungsfreundliches Design ermöglicht die einfache Schlagwerkswartung auf der Baustelle über die gut zugängliche Zentralschmierung



Zuverlässiger Transport in jeder Lage: mit Vollgummi- oder Luftbereifung.



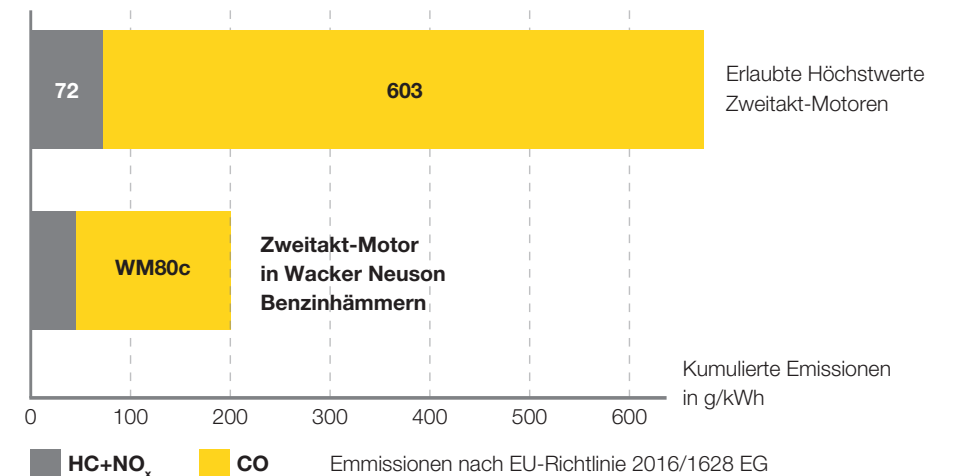
Die Benzinhämmer BH40 und BH55rw sind eigens für Instandhaltungsarbeiten im Gleisbau optimiert.



Bestens ausbalanciert für einfaches Handling.

Eigens entwickelter Zweitakt-Motor WM80c

Der äußerst leichte und emissionsarme Zweitakt-Motor WM80c kühlt Getriebe und Schlagwerk und ist speziell auf unsere Hämmer abgestimmt. Dank Katalysator unterschreitet der sparsame Leistungsträger bereits heute alle aktuell und für die Zukunft geltenden Emissionsgrenzwerte.



Fugenschneider.

Unschlagbar im täglichen Einsatz: Die Fugenschneider von Wacker Neuson schneiden Asphalt und Beton schnell, präzise und komfortabel. Lassen Sie sich von der erstklassigen Schnittleistung begeistern!

Komfort

- Großer, leicht abnehmbarer Wassertank
- Geringes Gewicht (< 95 kg)
- Geringe Hand-Arm-Vibrationswerte (unter 5 m/s²)*
- Stabile Führung dank hochfestem Rahmen und robusten Rädern

Performance

- 20 % schnelleres Schritttempo als vergleichbare Geräte
- Stufenlos einstellbare Schnitttiefe bis 195 mm

Wartung

- Lebensdauergeschmierte Lager reduzieren Wartungsaufwand
- Optimale Abstimmung von Schwerpunkt und Drehmoment
- Beidseitige Bewässerung der Schneidscheiben für eine lange Lebensdauer

* Die Hand-Arm-Vibrationen liegen damit unter dem Grenzwert von 5 m/s², was einen Dauereinsatz von bis zu acht Arbeitsstunden täglich ermöglicht. (Gemäß EU-Richtlinie EU 2002/44/EG)



Trennschneider.

Von Mauerwerk über Armierungen bis hin zu Beton: Der Trennschneider von Wacker Neuson schneidet immer absolut zuverlässig und ist extrem langlebig und effizient im Einsatz.

Effizienz

- Staubfrei arbeiten mit großem Druckwassertank (Zubehör)

Performance

- Drehmomentstarker Motor
- Hohe Schneidleistung für produktives Arbeiten

Komfort

- Angenehmer Soft-Start
- Geringe Hand-Arm-Vibrationswerte (unter 5 m/s²)*

Qualität

- Robuste Konstruktion mit niedrigem Verschleiß
- Hohe Zuverlässigkeit im harten Baustellenalltag

Wartung

- Dreistufiges Luftfiltersystem sorgt für eine konstant hohe Motorleistung und minimierte Filterwartung



Die **Zentralaufhängung** sorgt für Balance und stellt sicher, dass die Hinterräder immer zuerst den Boden berühren.



Der größte Wassertank seiner Klasse: 20 l bei BFS735 und 940 bzw. 32 l bei BFS1345 und 1350.



Der optional erhältliche Handgriff erleichtert den Transport des Geräts.

Effizientes 3-Stufen-Luftfiltersystem

Die optimale Filtermethode für eine hohe Lebensdauer des Luftfilters: Der Zyklon-Abscheider **1** und der Schaumstoff-Vorfilter **2** befreien die angesaugte Luft größtenteils von Schmutzpartikeln. Erst dann erreicht die vorgereinigte Luft den Hauptfilter **3**.



1 Zyklon-Abscheider



2 Schaumstoff-Vorfilter



3 Hauptfilter

Zubehör. Aufbruchtechnik.

Diamantscheiben

Die Diamantscheiben von Wacker Neuson sorgen für einen sauberen, perfekten Schnitt, ermöglichen effizientes Arbeiten in den unterschiedlichsten Einsatzbereichen sowie mit verschiedensten Materialien – und sind in drei Leistungsklassen verfügbar.



Die richtige Scheibe für jeden Einsatz

Leistungsklasse	★★★★★	★★★★☆	★★★☆☆
Segmenthöhe	12 mm	10 mm	8 mm
	Optimal für leistungsstarke Maschinen im täglichen Einsatz durch die extrem hohe Schneidleistung und eine sehr gute Standzeit.	Hervorragend in der Schneidqualität, ausgesprochen solide in der Standzeit: Die beste Wahl für den häufigen Gebrauch.	Für den gelegentlichen Gebrauch bestens geeignet – mit einer ordentlichen Schneidleistung und Standzeit.

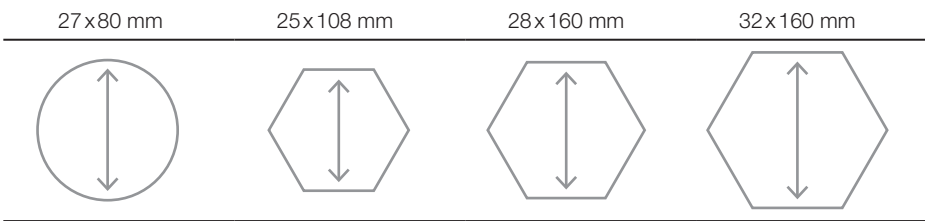
Meißel und Stopfwerkzeuge.

Ganz gleich ob Spitz-, Flach-, Breitmeißel oder Stopfwerkzeuge: Mit unserer einzigartigen Auswahl für alle gängigen Werkzeugaufnahmen (auch in verschiedenen Nutzlängen) sind Sie für jeden Einsatz bestens ausgerüstet!



Meißelprogramm mit vier Einsteckenden:

Nutzen Sie unser vielfältiges Meißelprogramm und erweitern Sie die Einsatzmöglichkeiten Ihrer Hämmer. Unsere Auswahl an Meißeln in verschiedenen Nutzlängen passt auch für Hämmer anderer Hersteller.



Technische Daten. Aufbruchtechnik.

Benzinhämmer

	Einheit	BH40	BH55			BH55rw Werkzeughalter				BH65			
Werkzeughalter	mm	Ø 27 x 80	Ø 27 x 80	hex 25 x 108	hex 28 x 160	hex 28 x 160	hex 32 x 160	Ø 27 x 80	Ø 27 x 80	Ø 27 x 80	hex 25 x 108	hex 28 x 160	hex 32 x 160
L x B (ohne Werkzeug)	mm	843 x 492	777 x 492	791 x 492	833 x 492	898 x 492		842 x 492		848 x 492	858 x 492	905 x 492	
Höhe (ohne Werkzeug)	mm	318	346			346				346			
Gewicht	kg	20,5	22,8	22,7	23,8	25,2		24,2		24,2	24,1	25,2	25,1
Schlagzahl	1/min	1.650	1.300			1.350	1.300	1.300	1.350	1.300	1.250	1.250	
Einzel Schlagenergie	J	40	55			55				55	65	65	
Nennleistung	kW	1,6	1,6			1,6				1,7			
Nenndrehzahl	1/min	4.150	4.250			4.500				4.100			
Tankinhalt (Kraftstoff)	l	1,8	1,8			1,8				20			

Sägen

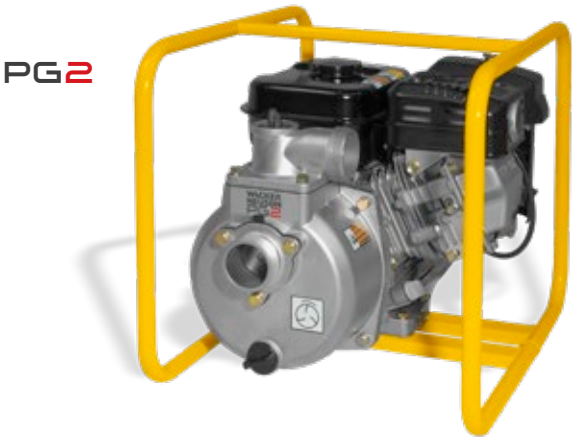
	Einheit	BFS735	BFS940	BFS1345	BFS1350	BTS635
Schnitttiefe max.	mm	120	145	170	195	12,8
Länge Peilrad hochgeklappt	mm	746	826	801	826	825
Breite	mm	833	905	488	568	315
Gewicht	kg	69	86	93	94	11,3
Scheibendurchmesser min.	mm	350	350	350	350	300
Scheibendurchmesser max.	mm	350	400	450	500	350
Nennleistung bei 3.600 l/min	kW	3,7	6,3	8,7	8,7	4,3
Tankinhalt (Kraftstoff)	l	3,1	5,3	6,1	6,1	1,1

Motorpumpen.

Von Frischwasser bis hin zu Schmutzwasser mit größeren Feststoffen: Die Motorpumpen von Wacker Neuson wurden für vielfältige Anforderungen beim Entwässern von Baustellen entwickelt. Durch die hochwertigen und langlebigen Bauteile profitieren Sie zudem von hoher Zuverlässigkeit und reduzierten Wartungskosten.

PG-Reihe: Entwässerungspumpen für Frischwasser

- Hohes Fördervolumen
- Einfache Bedienung und Handhabung
- Stabiler Schutzrahmen nutzbar als Tragegriff für leichten Transport



PT-Reihe: Zentrifugalpumpen für Schmutzwasser

- Sehr hohes Fördervolumen, ideal für schnelle Entwässerung
- Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand verhindert Beschädigungen an der Maschine
- Selbstansaugend
- Verschleißteile einfach austauschbar
- Einfach startbare Markenmotoren



PDI-Reihe: Membranpumpen für Schmutzwasser

- Bewältigt Feststoffanteile bis zu 41 mm
- Trockenlaufsicher, daher Betrieb ohne Aufsicht möglich
- Verstärkte Membran für Feststoffe mit scharfkantigen Anteilen
- Kontinuierlicher Pumpenbetrieb durch Druckausgleichkammer
- Gut zu transportieren, da Pumpe inklusive Saug- und Druckstutzen sehr kompakt gebaut ist



Elektrische Tauchpumpen.

Die elektrischen Tauchpumpen von Wacker Neuson sind äußerst robust, verschleißfest und werden mit extremen Situationen hervorragend fertig: Sei es, wenn es um große Fördervolumen und -höhen geht oder die zu fördernde Flüssigkeit nur noch wenige Millimeter hoch steht. Auf unsere Tauchpumpen können Sie sich jederzeit verlassen.



Wechselstrompumpen (1~) und Drehstrompumpen (3~)

- Extrem hohe Fördervolumen bis zu 2.440 l/min
- Fördern Feststoffe mit bis zu 9,5 mm Größe
- Trockenlaufsicher: kein Durchbrennen, auch bei lang anhaltendem Schürfbetrieb
- Extrem verschleißfest: innen liegende, im Ölbad laufende Gleitringdichtung aus Siliziumkarbid
- Mit Schuko-Stecker, optional auch mit Motorschutz, Schwimmer und Phasenwender kombinierbar. Modellvarianten mit seitlichem Abgang oder Automatikbetrieb verfügbar
- Integrierter Thermoschutzschalter verhindert Beschädigungen des Motors

Typische Einsatzbereiche

	Einsatzbereiche
PG-Reihe	Kellerüberschwemmungen, Be- und Entwässern von Gartenteichen und Schwimmbecken, Bewässerungen im Garten- und Landschaftsbau
PT-Reihe	Baugruben, Rohrleitungsbau, Kiesgruben, Gräben sowie Orte, an denen schnell große Wasservolumen zu bewegen sind, z.B. beim Katastrophenschutz
PDI-Reihe	Entwässerung von Schlammmassen und Sickerbereichen, Kellerüberschwemmungen, Sickerwasser auf Baustellen
Wechselstrompumpen	Kellerüberschwemmungen, Be- und Entwässern von Gartenteichen oder Schwimmbecken
Drehstrompumpen	Wasserhaltungen, Baustellenüberflutungen, Betonaufbereitungsanlagen in Transportbeton- und Betonfertigteilwerken, Kiesgruben



Bewährt im Einsatz: Hochleistungsnetz-kabel mit Zugentlastung und hochwertiger Isolierung für unsere Pumpen.



Trockenlaufsichere Elektrotauchpumpen: auch bei langem Schlürfbetrieb dank integriertem Ölverteiler.

Technische Daten.

Motorpumpen.

Frischwasserpumpen

	Einheit	PG2	PG3
Saug- und Druckstutzen Ø	mm	50	75
Länge	mm	480	515
Breite	mm	375	405
Höhe	mm	395	460
Betriebsgewicht	kg	24	31
Gesamtförderhöhe	m	30	30
Max. Fördermenge	l/min	600	1.000
Max. Feststoff Ø	mm	6,5	6,5
Motorhersteller	–	Honda	Honda

Membranpumpen

	Einheit	PD12A	PD13A
Saug- und Druckstutzen Ø	mm	50	75
Länge	mm	996	1.057
Breite	mm	455	455
Höhe	mm	585	589
Betriebsgewicht	kg	59	63
Gesamtförderhöhe	m	15	15
Max. Fördermenge	l/min	189	333
Max. Feststoff Ø	mm	38	41
Motorhersteller	–	Honda	Honda

Zentrifugalpumpen

	Einheit	PT2A	PT3A	PTS4V
Saug- und Druckstutzen Ø	mm	50	75	100
Länge	mm	550	673	915
Breite	mm	466	508	890
Höhe	mm	501	571	890
Betriebsgewicht	kg	43	67	150
Gesamtförderhöhe	m	32	29,5	32
Max. Fördermenge	l/min	625	1.315	2.609
Max. Feststoff Ø	mm	25	38	50
Motorhersteller	–	Honda	Honda	Vanguard

Technische Daten.

Elektrische Tauchpumpen.

1~ Schmutzwasserpumpen

	Einheit	PST2 400	PST3 750	PS2 500	PSA2 500	PS2 800	PSA2 800	PS2 1500
Entladungsrohr Ø	mm	50	80	50	50	50	50	50
Länge	mm	265	285	185	220	187	223	187
Breite	mm	185	184	185	185	187	187	187
Höhe	mm	330	389	355	355	341	341	600
Betriebsgewicht	kg	11,3	19	9,5	10	13,2	13,8	32,5
Gesamtförderhöhe	m	12	18	11	11	15	15	17,5
Max. Fördermenge	l/min	200	300	220	200	310	310	420
Max. Feststoff Ø	mm	9,5	7	6	6	6	6	6
Spannung	V	230	230	230	230	230	230	230

3~ Schmutzwasserpumpen 1,5–2,2 kW

	Einheit	PS2 1503	PS3 1503	PS2 1503L	PSA2 1503L*	PS2 2203	PS3 2203	PS2 2203L	PS2 2203L**
Entladungsrohr Ø	mm	50	75	50	50	50	75	50	50
Länge	mm	235	235	240	240	235	235	240	240
Breite	mm	215	215	240	240	215	215	240	240
Höhe	mm	550	550	392	482	570	570	412	482
Betriebsgewicht	kg	29	29	19,5	20	32	32	23	23,5
Gesamtförderhöhe	m	21,5	14,4	20	20	26	20,4	24	24
Max. Fördermenge	l/min	430	670	420	420	500	800	530	530
Max. Feststoff Ø	mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
Spannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400

3~ Schmutzwasserpumpen 3,7–11 kW

	Einheit	PS2 3703	PS3 3703	PS4 3703	PS3 5503	PS4 5503	PS4 7503HH	PS4 7503HF	PS4 11003HH	PS4 11003HF
Entladungsrohr Ø	mm	50	75	100	75	100	100	100	100	100
Länge	mm	285	285	285	305	305	330	330	375	375
Breite	mm	250	250	250	260	260	315	315	350	350
Höhe	mm	655	655	675	695	705	785	785	805	805
Betriebsgewicht	kg	55	55	55	66	66	93	93	130	130
Gesamtförderhöhe	m	36,5	29	18	32	22,5	40	31	48,5	32,5
Max. Fördermenge	l/min	450	900	1.440	1.100	1.750	1.400	2.040	1.440	2.440
Max. Feststoff Ø	mm	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	20	8,5	20
Spannung	V	400	400	400	400	400	400	400	400	400

* Automatischer Gerätetyp verfügbar: PSA2 1503L: Gewicht 20 kg, Höhe: 482 mm.
** Automatischer Gerätetyp verfügbar: PSA2 2203L: Gewicht 23,5 kg, Höhe: 482 mm.

Lichtmast.

Wenn es um eine mobile, leistungsstarke und dauerhafte Lichtversorgung für Baustellen, nächtliche Straßenreparaturen oder Events geht, ist unser Lichtmast unverzichtbar.

Performance

- 4 Multi-LED-Panels zur Ausleuchtung einer Fläche von 5.000 m²
- 200 Stunden Laufzeit (nur Licht) mit einer Tankfüllung
- 8,5 m hoher Mast, der per Knopfdruck elektro-hydraulisch heraufgefahren werden kann

Effizienz

- Leuchtzeiten programmierbar oder automatisch per Lichtsensor steuerbar
- Übersichtliches und leicht verständliches Bedienpanel

Sicherheit

- AMOSS-Sicherheitssystem zum automatischen Absenken des Mastes, sobald die Bremse gelöst wird
- 4 stabile Ausleger und Nivellierlibelle zum sicheren Ausrichten des Geräts
- Robustes Metallgehäuse, verzinkt und pulverbeschichtet

Transport

- Anhänger mit europäischer Straßenzulassung und Kugelanhängerkupplung, auch mit höhenverstellbarer Deichsel erhältlich
- Staplerlaschen an vier Seiten
- Stabile Kranöse



Technische Daten

	Einheit	LTE4
Länge	mm	2.550
Breite	mm	1.380
Höhe	mm	2.430
Max. Masthöhe	m	8,5
Lampentyp	W	Multi-LED-Panel (6 x 150 W)
Ausleuchtungsabdeckung	m²	5.000 (5 Lux min)
Motor	-	Kubota (z482)
Laufzeit (nur Licht)	h	200



Bedienpanel kann auch von unerfahrenen Bedienern schnell genutzt werden.



Stromaggregate GS-Serie (12 kW) und GV-Serie (bis 7 kW).

Ob beim Bau oder auf Veranstaltungen – Stromaggregate unserer GV- und GS-Serien sind zuverlässige und wirtschaftliche Energieversorger, auf die Sie vertrauen können. Dabei haben Sie je nach Anforderung sechs Modelle zur Auswahl.

Performance

- Großer Tank mit langer Laufzeit
- Der Honda-Viertakt-Motor mit mechanischer Spannungsregelung sorgt für zuverlässige Leistungsabgabe auch im Dauerbetrieb

Sicherheit

- Keine Erdung im Normalbetrieb notwendig
- GS-Serie: Der Generator verfügt über eine Isolationsüberwachungseinrichtung und bietet damit zusätzliche Sicherheit

Komfort

- Kompakte Abmessungen erleichtern Transport und Lagerung
- GV-Serie: Als Zubehör erhältlich: Radsatz mit klappbaren Handgriffen
- GS-Serie: Serienmäßig integrierte robuste Räder und Handgriffe



GV7000



GS12

Anschlusssteckdosen für jede Anforderung:

				
	Schuko 230 V, 16 A	1~ CEE 3P, 230 V, 16 A	1~ CEE 3P, 230 V, 32 A	3~ CEE 4P, 400 V, 16 A
GV2500	● (2x)	–	–	–
GV5000	● (2x)	–	–	–
GV5003	●	●	–	●
GV7000	●	–	●	–
GV7003	●	●	–	●

● Standard – nicht verfügbar

Charging Box.

Die Charging Box CB250 ist ein Batteriespeicher (power bank), der es auf der Baustelle ermöglicht energieautark zu arbeiten. Die Charging Box erweitert die Kapazität von zero emission Produkten, verhindert Lastspitzen im Netz und kann die gesamte Baustelle mit Strom versorgen.



CB250

Performance

- Keinerlei Lärm- oder Abgasemissionen
- Zwei Betriebsmodi: Inselbetrieb für die autarke Stromversorgung, oder Netzbetrieb für gleichzeitiges Laden und Entladen
- Serienmäßig mit verschiedenen Steckdosen ausgestattet (16 A/ 400 V, 32 A/ 400 V Output: 230 V Schuko, 16 A/ 400 V, 32 A/ 400 V)

Komfort:

- Transport per Kranöse oder Palettengabel möglich
- Einfaches Handling durch intuitiven Startprozess, sowie „Plug & Play“

	Einheit	CB250
Gewicht	kg	650
Abmaße	mm	1480 x 820 x 1105
Schutzklasse	–	IP54
Temperaturbereich	°C	-20 – +40 Umgebungstemperatur
Kühlung	–	Luft gekühlt
Elektr. Frequenz	Hz	50
Nennleistung	kVA	50
Ladezeit	h	< 4,5 (16 A)
Kapazität	kWh	25



Versorgt die ganze Baustelle mit Power, autark oder im Netzbetrieb.



Auch als Ausführung mit Anhänger erhältlich.

Technische Daten.

Stromaggregate.

	Einheit	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	GS 12
Ausgangsstrom	A bei 1~ A bei 3~	10 –	17,8 –	25,1 8,0	14,1 –	14,1 10,8	17,1 27,1
Ausgangsfrequenz	Hz	50	50	50	50	50	50
Leistungsfaktor	cos ϕ bei 1~ cos ϕ bei 3~	0,9 –	0,9 –	0,9 0,8	0,9 –	0,9 0,8	1,0 0,8
Aggregat Dauerleistung (COP)	kW bei 1~ kW bei 3~	2,1 –	3,9 –	3,2 4,2	5,0 –	3,2 5,7	6,0 12,0
var. Aggr. Dauerleist. (PRP)	kW	2,1	3,9	4,3	5,2	5,6	9,4
Aggregat Maximalleistung (MAX)	kW	2,9	4,6	5,1	7,0	7,0	13,4
Hauptsicherung	A	12,1	20,1	10,3	25,1	10,3	16
Verfügbare Spannungen	V bei 1~ V bei 3~	230 –	230 –	230 400	230 –	230 400	230 400
Steckdosen Typ	–	2xSchuko 230 V, 16 A	2xSchuko 230 V, 16 A	1xSchuko 230 V, 16 A 1x1~CEE 3P, 230 V, 16 A 1x3~ CEE 4P, 400 V, 16 A	1xSchuko 230 V, 16 A 1x1~CEE 3P, 230 V, 32 A	1xSchuko 230 V, 16 A 1x1~CEE 3P, 230 V, 16 A, 1x3~CEE 4P, 400 V, 16 A	2xSchuko 230 V, 16 A 1xCEE, 230 V, 16 A 1xCEE, 400 V, 16 A
Steckdosen	Anzahl	2	2	3	2	3	4
Tankinhalt	l	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	24,0

Übersicht Stromverbraucher.

Betontechnik

	Spannung Frequenz (V/Hz)	Eingangs- strom (A)	Art	Leistung (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
IRFU30-65	230/50	2,2–10,0	ind.	1.380	●	●	●	●	●	●	●
IRSE-FU30-57	230/50	3,5–6,0	ind.	1.380	●	●	●	●	●	●	●
IEC38-58	230/150	3–5	ind.	420–700	●	●	●	●	●	●	●
FUH20	230/50	7,8	ind.	1.800	●	●	●	●	●	●	●
FU1,5/200W	230/50	9,0	ind.	2.100	●	●	●	●	●	●	●
FU1,8/200	400/50	5,0	ind.	3.500	–	–	–	–	●	●	●
FU4/200	400/50	10,0	ind.	6.900	–	–	–	–	–	●	●
FU5z	400/50	13,2	ind.	9.200	–	–	–	–	–	–	●
FUE1	230/50	9,6	ind.	2.200	●	●	●	●	●	●	●
FUE2	230/50	13,0	ind.	3.000	–	●	●	●	●	●	●
KTU2	230/50	13,0	ind.	3.000	–	●	●	●	●	●	●
FUE6/042/ 200WSC	230/50	9,6–14,8	ind.	5.500	–	–	–	–	–	●	●
M1500	230/50	4,5	ind.	1.500	●	●	●	●	●	●	●
M2500	230/50	6,5	ind.	2.500	●	●	●	●	●	●	●

Wechselstrompumpen

	Spannung Frequenz (V/Hz)	Eingangs- strom (A)	Art	Leistung (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
400W	230/50	–	ind.	600*	●	●	●	●	●	●	●
500W	230/50	–	ind.	670*	●	●	●	●	●	●	●
750W	230/50	–	ind.	1.450*	●	●	●	●	●	●	●

Drehstrompumpen

	Spannung Frequenz (V/Hz)	Eingangs- strom (A)	Art	Leistung (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
1.500 W	400/50	–	ind.	2.350*	–	–	–	–	**	●	●
2.200 W	400/50	–	ind.	3.800*	–	–	–	–	–	–	●
3.700 W	400/50	–	ind.	5.190*	–	–	–	–	–	–	–
5.500 W	400/50	–	ind.	7.470*	–	–	–	–	–	–	–
7.500 W	400/50	–	ind.	9.900*	–	–	–	–	–	–	–
11.000 W	400/50	–	ind.	14.500*	–	–	–	–	–	–	–

Elektroheizgeräte

	Spannung Frequenz (V/Hz)	Eingangs- strom (A)	Art	Leistung (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
Heizlüfter (3 kW)	230/50	–	ind.	3.000	●	●	●	●	●	●	●

Gas-/Ölheizgerät und Luftentfeuchter

	Spannung Frequenz (V/Hz)	Eingangs- strom (A)	Art	Leistung (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
Gasheizgeräte	230/50	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●
Ölheizgeräte	230/50	–	–	–	●	●	●	●	●	●	●

Beleuchtung

	Spannung Frequenz (V/Hz)	Eingangs- strom (A)	Art	Leistung (VA)	GV 2500	GV 5000	GV 5003	GV 7000	GV 7003	G 7	GS 12
Leuchtballon HQI	230/50	–	–	–	○	●	●	●	●	●	●
Leuchtballon Halogen	230/50	–	ohm.	500–2.000	●	●	●	●	●	●	●

● geeignet ○ mit Einschränkung geeignet – nicht geeignet ind. Induktiv ohm. ohmsch
* Vollast/Start ** Einsatz nur mit zusätzlichem Personenschutzschalter erlaubt

Wacker Neuson – all it takes.



Betontechnik



Vibrationsstampfer



Vibrationsplatten



Walzen



Aufbruchtechnik



Stromaggregate



Beleuchtung



Pumpen



Bagger



Radlader



Teleskoplader



Dumper



Finanzierung



Reparatur
& Wartung



Academy



EquipCare
& EquipCare Pro



Miete



Betonspezialisten



eStore



Ersatzteile



Gebraucht-
maschinen



ConcreTec

